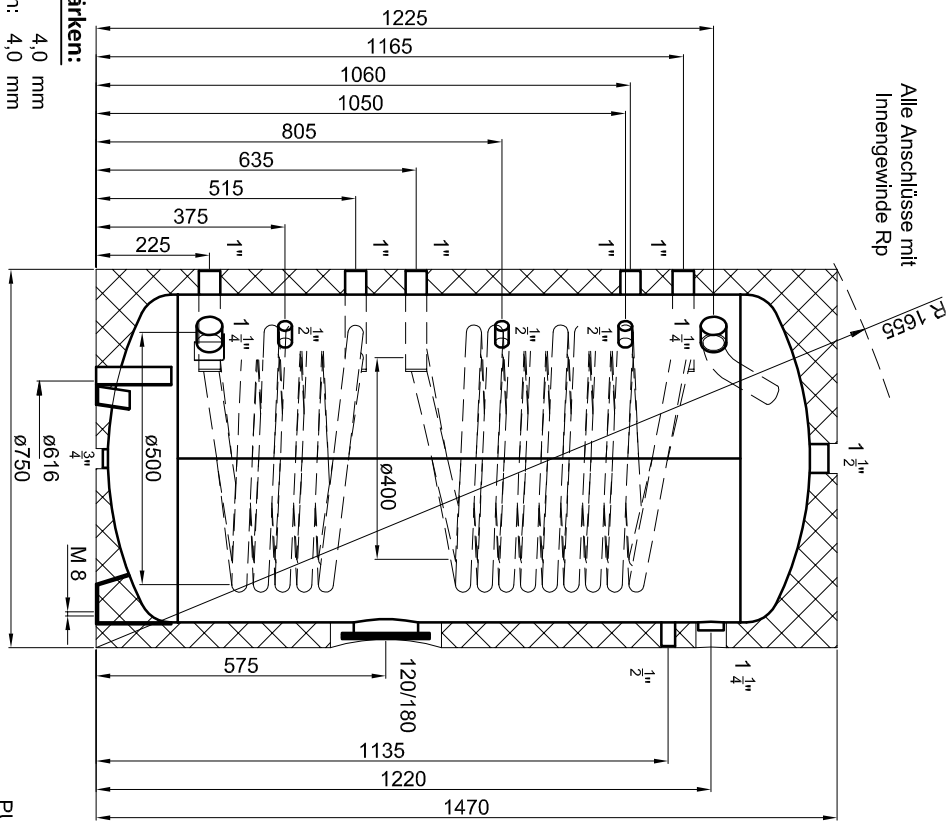
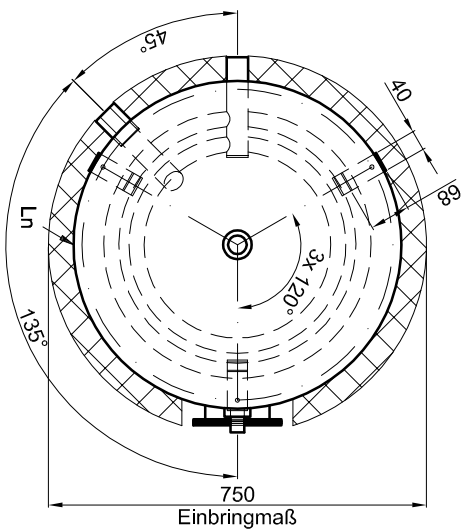


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



**Materialstärken:**  
Mantelblech: 4,0 mm  
Klopperböden: 4,0 mm  
Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum  
fest aufgeschäumt



**Betriebsangaben:**

**Behälter:**  
Nennvolumen:  
zulässiger Druck (rs):  
Prüfdruck (pT):  
zulässige Temperatur (rs):  
zulässiges Medium:  
Gewicht:  
Korrosionsschutz:

400 l  
10,0 bar  
15,0 bar  
0 - 95 °C  
Wasser  
208 kg  
S235JRG2  
innen emailiert,  
außen beschichtet

**Glatrohr-Wärmetauscher unten:**  
Übertragungsfläche:  
Inhalt:  
zulässiger Druck (rs):  
zulässige Temperatur (rs):  
zulässiges Medium:  
Werkstoff:

1,8 m<sup>2</sup>  
8,8 l  
16,0 bar  
0 - 110 °C  
Wasser/Glykol  
S235JRG2

**Glatrohr-Wärmetauscher oben:**

Übertragungsfläche:  
Inhalt:  
zulässiger Druck (rs):  
zulässige Temperatur (rs):  
zulässiges Medium:  
Werkstoff:

3,5 m<sup>2</sup>  
14,7 l  
16,0 bar  
0 - 110 °C  
Wasser/Glykol  
S235JRG2

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.01.2015	Maßstab: M 1:15
Emailierter Wärmepumpen-Solarspeicher Typ SWP-2 400		
Art-Nr. SWP2.0400		