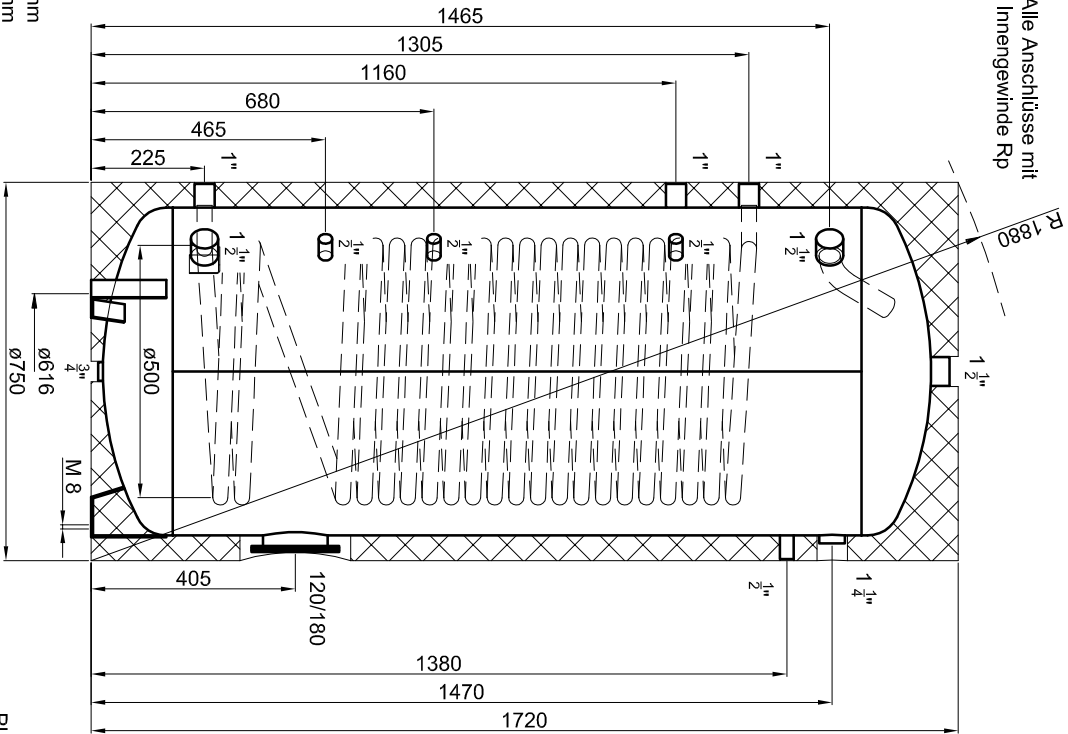


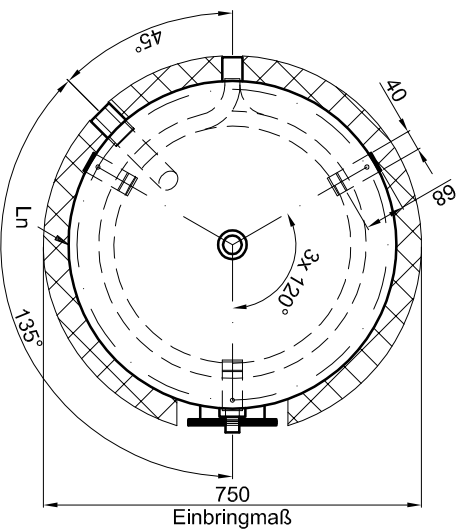
Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!

Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp



Materialstärken:
Mantelblech: 4,0 mm
Klöpferböden: 4,0 mm

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



Betriebsangaben:

Behälter:
Nennvolumen: 500 l
zulässiger Druck (rs): 10,0 bar
Prüfdruck (pT): 15,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Wasser
Gewicht: 193 kg
Werkstoff: S235JRG2
Korrosionsschutz: außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher:
Übertragungsfläche: 4,5 m²
Inhalt: 20,7 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JRG2

innen emailliert,
außen beschichtet

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.01.2015	Maßstab: M 1:15
Emailierter Wärmepumpenspeicher Typ SWP 500		

Art-Nr. SWP.0500