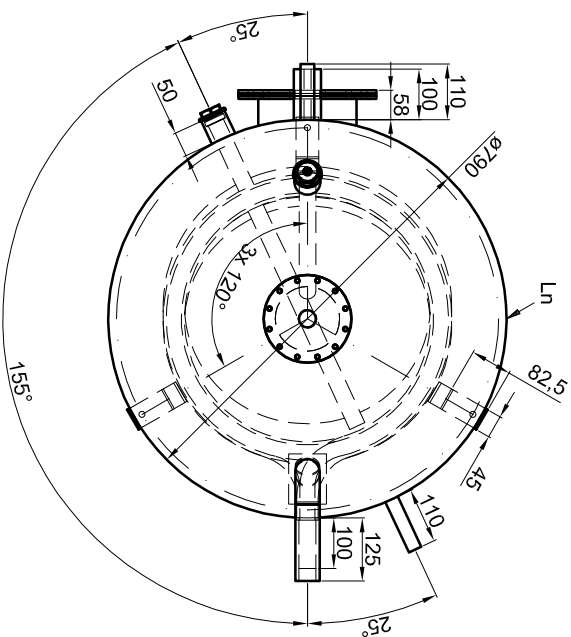
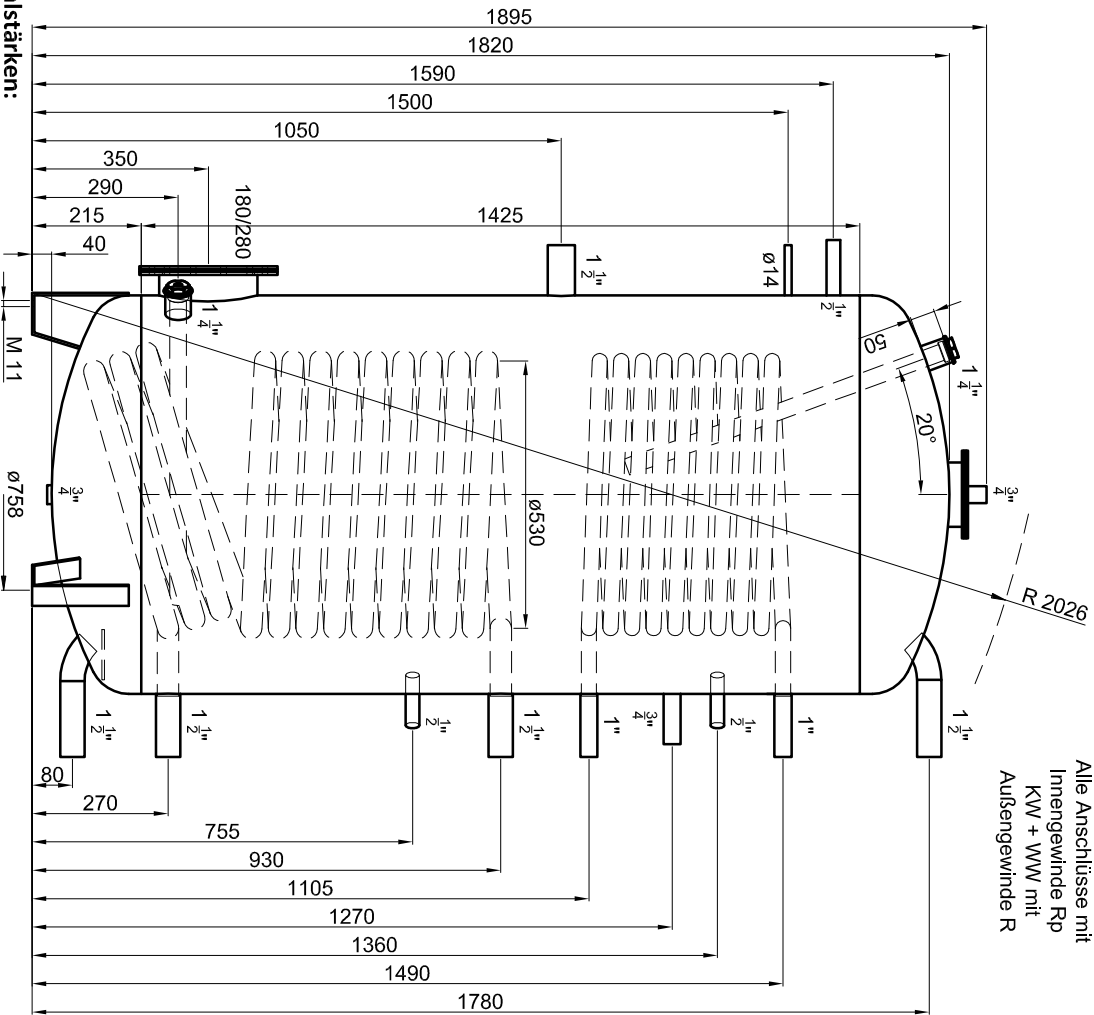


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Materialstärken:
Mantelblech: 4,0 mm
Klöpferböden: 5,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R

Betriebsangaben:

Behälter:
Nennvolumen: 800 l
zulässiger Druck (rs): 10,0 bar
Prüfdruck (pT): 15,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Wasser
Gewicht: 252 kg
Korrosionsschutz: S235JRG2
außen beschichtet

Glattrrohr-Wärmetauscher unten:
Übertragungsfläche: 2,9 m²
Inhalt: 26,2 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JRG2

Glattrrohr-Wärmetauscher oben:
Übertragungsfläche: 1,5 m²
Inhalt: 9,4 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JRG2
innen emailliert,
außen beschichtet

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier
Datum: 01.01.2015
Maßstab: M 1:15
Emaillierter Solarspeicher Typ SO 800

Art-Nr. SO.0800