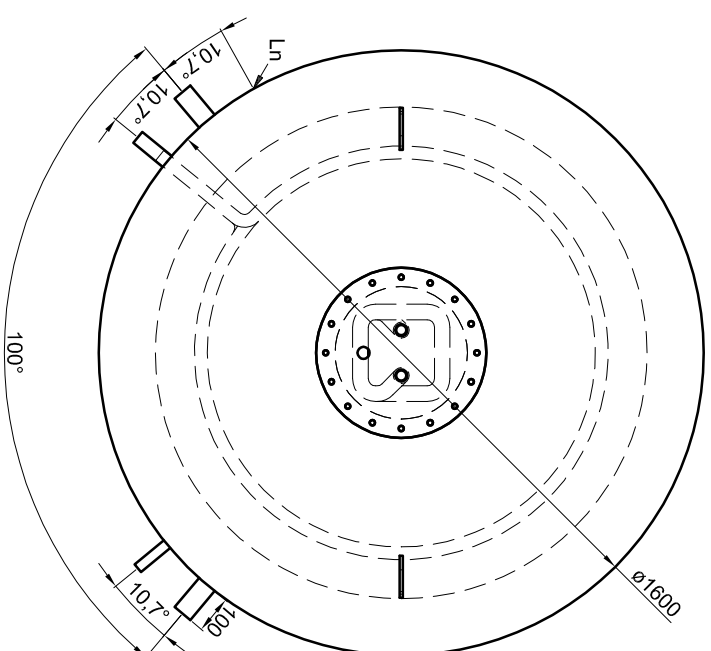


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:		Glattrohr-Wärmetauscher unten:	
Nennvolumen:	5.000 l	Übertragungsfläche:	6,0 m ²
zulässiger Druck (p _s):	3,0 bar	Inhalt:	34,8 l
Prüfdruck (p _{PT}):	4,5 bar	zulässiger Druck (p _s):	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	807 kg	Werkstoff:	S235JRG2
Werkstoff:	S235JRG2		
Korrosionsschutz:	außen beschichtet		
	innen roh,		
	außen beschichtet		

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Übertragungsfläche:	5,8 m ²	Übertragungsfläche:	4,2 m ²
Inhalt:	29,2 l	Inhalt:	24,4 l
zulässiger Druck (p _s):	10,0 bar	zulässiger Druck (p _s):	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	1,4404	Werkstoff:	S235JRG2

Materialstärken:
Mantelblech: 4,0 mm
Klöpferböden: 5,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 5000	
Gezeichnet:	Maßstab:
Julian Klier	M 1:20
Datum:	
01.01.2015	
Art-Nr. KER2.5000	