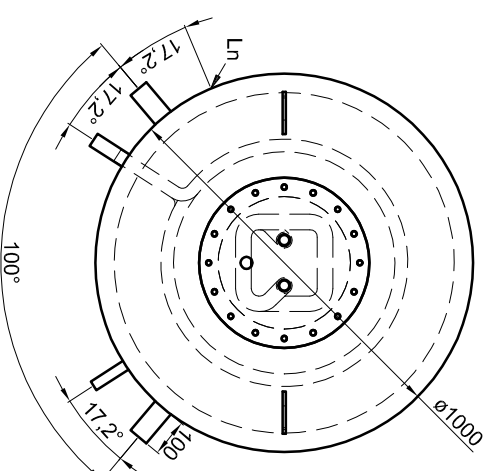


Alle Anschlüsse mit Innengewinde Rp KW + WW mit Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:			
Nennvolumen:	1.500 l	Glattrohr-Wärmetauscher unten:	3,5 m ²
zulässiger Druck (p _s):	3,0 bar	Inhalt:	20,3 l
Prüfdruck (p _{PT}):	4,5 bar	zulässiger Druck (p _s):	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	348 kg	Werkstoff:	S235JRG2
Werkstoff:	S235JRG2		
Korrosionsschutz:	außen roh, innen beschichtet		

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Übertragungsfläche:	5,8 m ²	Übertragungsfläche:	2,4 m ²
Inhalt:	29,2 l	Inhalt:	13,9 l
zulässiger Druck (p _s):	10,0 bar	zulässiger Druck (p _s):	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	1,4404	Werkstoff:	S235JRG2

Materialstärken:
Mantelblech: 3,0 mm
Klöpferböden: 4,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de		Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.01.2015	Maßstab: M 1:20
Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 1500				
Art-Nr. KER2.1500				